

Riservato all'Ufficio N. _____ del _____ <b>FASCIA</b> _____
SCADENZA PRESENTAZIONE DOMANDE <b>06/07/2018</b>

**AL SIGNOR SINDACO  
COMUNE DI UTA**

**OGGETTO: RICHIESTA CONCESSIONE CONTRIBUTO INTEGRATIVO DEI CANONI  
DI LOCAZIONE. ANNO 2018**

**Il Sottoscritt** \_\_\_\_\_

**nat** a \_\_\_\_\_ **il** \_\_\_\_\_

**residente in Uta Via** \_\_\_\_\_ **n°** \_\_\_\_\_ **Tel.** \_\_\_\_\_  
(obbligatorio)

### **CHIEDE**

La concessione del contributo integrativo, per il pagamento del canone di locazione, previsto dal fondo nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione istituito ai sensi dell'art. 11 della Legge 09.12.1998 n°431 e dal Decreto del Ministero Lavori Pubblici dd. 07.06.1999.

**A tal fine consapevole che:**

- Le dichiarazioni mendaci sono punite penalmente ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445;
- In caso di dichiarazioni false o non più rispondenti al vero, decadrebbe immediatamente dall'eventuale beneficio acquisito ai sensi dell'art. 75 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445

### **DICHIARA**

Ai sensi degli articoli 46-47 del D.P.R. n. 445/2000

- 1)  di essere residente nel Comune di Uta, alla data di pubblicazione del presente bando, nell'alloggio per il quale chiede contributo;
- 2)  di possedere (**per gli immigrati**) la residenza da almeno 10 anni nel territorio nazionale ovvero da almeno 5 anni nella Regione Sardegna;
- 3)  di essere titolare di contratto di locazione ad uso abitativo relativamente all'immobile, **di proprietà privata, del Sig.** \_\_\_\_\_ sito in Uta Via/Piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ regolarmente registrato al n° \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_ presso l'Ufficio del Registro di Cagliari (*allegare copia modello F 23*);
- 4)  che l'ammontare **annuale** del canone di locazione al netto degli oneri accessori relativo all'anno **2018** è di: € \_\_\_\_\_ (diconsi \_\_\_\_\_);  
(*produrre le ricevute dell'avvenuto pagamento, riferite ai primi sei mesi dell'anno 2017*);
- 5)  di non essere titolare di contratti di locazione di unità immobiliari classificate nelle categorie catastali A1, A8, A9;
- 6)  che nessun componente del nucleo familiare risulta titolare del diritto di proprietà, usufrutto, uso o abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo, ai sensi dell'art. 2 della L.R. 13/89;
- 7)  che il contratto di locazione **non è stipulato** tra parenti e affini entro il secondo grado o tra coniugi non separati legalmente;
- 8)  Di non beneficiare di altre indennità e/o contributi erogati per lo stesso titolo da altri Enti;

- 9) [ ] di **non beneficiare** di altri contributi per gli stessi fini, provenienti da programmi d'intervento simili;  
 [ ] di **aver beneficiato**, per l'anno 2018, dal \_\_\_\_\_  
 (specificare Ente erogatore) per il periodo dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_ di  
 contributi per pagamento canone di locazione per complessivi €. \_\_\_\_\_;
- 10) Che nel proprio nucleo familiare  **sono** -  **non sono** presenti ultrassessantacinquenni e/o disabili;
- 11) Che il proprio nucleo familiare è composto dalle seguenti persone:

\* Precisare nello spazio apposito se si tratta di (D) dichiarante – (C) coniuge – (F) figlio – (G) genitore – (A) altro.

<b>Grado di parentela</b>	<b>Cognome e nome</b>	<b>Luogo e data di nascita</b>
<b>Dichiarante</b>		

- Di essere a conoscenza che, nel caso di concessione del contributo integrativo per il pagamento del canone di locazione, potranno essere eseguiti controlli diretti ad accertare la veridicità delle informazioni fornite (effettuati da parte della Guardia di Finanza), presso gli istituti di credito e gli altri intermediari finanziari che gestiscono il patrimonio mobiliare e che potranno essere effettuati controlli sulla veridicità delle situazioni familiari dichiarata e confronti dei dati reddituali e patrimoniali, con i dati in possesso del sistema informativo del Ministero delle Finanze.

- Di essere informato/a, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, nell'ambito del presente procedimento e di altri eventuali contributi comunali.

**ALLEGA :**

- Copia fotostatica del contratto di locazione regolarmente registrato;
- Ricevute originali corredate da relativo bollo, o bonifici bancari (senza bollo), attestanti il regolare pagamento del canone di locazione riferite ai primi 6 mesi dell'anno in corso;
- Copia della ricevuta di versamento dell'imposta di registro sul contratto di locazione relativa all'intero anno 2018 (mod. F23), o copia di adesione al Decreto Leg.vo 23/2011 art. 3 "Cedolare secca";
- Certificazione ISEE in corso di validità, attestante la situazione reddituale del nucleo familiare;
- Fotocopia documento di riconoscimento in corso di validità del dichiarante;
- Fotocopia codice fiscale del dichiarante.

Uta \_\_\_\_\_

IN FEDE

\_\_\_\_\_